

SEAT Leon Sportstourer 2,0 TSI FR Plus *RFK+PDC+SHZ*

Details



Preis

26.480 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	21.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	"desire" Rot
Innenbereich	Andere

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne

Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

SEAT Leon Sportstourer 2,0 TSI FR Plus *RFK+PDC+SHZ*

- | | | |
|---------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Schaltwippen | - Winterpaket |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - 3-Zonen-Klimaautomatik |

Fahrerassistenz

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------|---|
| - Spurhalteassistent | - Totwinkel-Assistent | - Berganfahrassistent |
| - Nachtsicht-Assistent | - Verkehrszeichenerkennung | - Abstandswarner |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se |
| - Abstandstempomat | | |

Multimedia

- | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | |
| - Freisprecheinrichtung | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Tuner/Radio, Radio DAB | | |

Exterieur

- | | | |
|----------------|----------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Nebelscheinwerfer | |
| - Dachreling | - Elektr. Heckklappe | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | |

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- | | |
|-------------------------|------------|
| - Scheckheftgepflegt | - Garantie |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - HU neu |

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

SEAT Leon Sportstourer 2,0 TSI FR Plus *RFK+PDC+SHZ*

Interne Fahrzeugnr.: 048955

Antrieb

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Elektron. Querdifferentialsperre (XDS)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Start/Stop-Anlage

Sicherheit

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Fahrassistenz-System: Fahrprofilwahl (SEAT Drive Profile)
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Auspark-Assistent, Spurwechselassistent und Ausstiegswarnung
- Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kopf-Airbag-System
- Notrufsystem
- Rückfahrkamera
- Schließ-/Startsystem Kessy Advanced
- Seitenairbag
- Seitenairbag vorn mitte (Central Airbag)

Fahrwerk, Lenkung, Bremsen, Felgen & Reifen

- LM-Felgen 7,5x18 (Performance II, Cosmo Grau, glanzgedreht)
- Servolenkung elektronisch gesteuert (Servotronic)
- Sport-Fahrwerk

Licht & Sicht

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar mit Spiegelabsenkung
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Nebelscheinwerfer LED mit Abbiegelicht
- Scheinwerfer Voll-LED
- Tagfahrlicht LED
- Wärmeschutzverglasung

Aussen

- Dachreling
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent mit Einparkhilfe vorn und hinten
- Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (öffnen + schliessen, sensorgesteuert)
- Schwellerverbreiterung
- Sonderlackierung Exclusive

Sitze

- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3)

Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

SEAT Leon Sportstourer 2,0 TSI FR Plus *RFK+PDC+SHZ*

- Rücksitzlehnen umklappbar mit Fernentriegelung im Kofferraum
- Sitzheizung vorn
- Sport-Komfortsitze vorn

Innen

- Bordcomputer
- Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC / PCC) mit vorausschauender Geschw.-Regelung
- Fahrassistenz-System: Automatische Distanzregelung (ACC)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschaltung
- Klimaanlage Climatronic 3-Zonen
- Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten
- Lenkrad (Sport/Leder) mit Multifunktion
- Mittelarmlehne vorn
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Verzurrrösen Koffer-/Laderaum

Radio / Navigation / Telefon

- Audio-Navigationssystem mit Touchscreen Farbbildschirm
- Bluetooth-Schnittstelle mit Freisprecheinrichtung integriert
- Sprachsteuerungs-System
- USB-Ladeanschlüsse (2-fach, Typ C) für 2.Sitzreihe
- USB-Schnittstelle vorn (2-fach, Typ C)

Weiteres

- Ablage Tasche an Vordersitzlehnen
- Ambiente-Beleuchtung Smart Ambient Light
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Audiosystem: BeatsAudio Soundsystem
- Außenspiegel grau
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion
- Dachhimmel schwarz
- Doppeltonhorn
- Einstiegsleisten beleuchtet
- Fahrassistenz-Paket L
- FR plus
- Fußraumbeleuchtung vorn LED
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Handschuhfach beleuchtet
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Heckleuchten Voll-LED mit dynamischem Lichtband (Infinite Light)
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Innenraumlicht-Paket LED
- Karosserie: 5-türig
- Kofferraumbeleuchtung

Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

SEAT Leon Sportstourer 2,0 TSI FR Plus *RFK+PDC+SHZ*

- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Laderaumboden variabel und herausnehmbar
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, verstellbar
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, verstellbar
- Lenkrad heizbar
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Mobile Online Dienste Seat Connect
- Motor 2,0 Ltr. - 140 kW TSI
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Pedale Aluminium-Design
- Radioempfang digital (DAB+)
- Reifenkontroll-Anzeige
- Reserverad als Notrad
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet)
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Steckdose (12V-Anschluß) vorn
- Stoßfänger FR-Design
- Warnanlage für Sicherheitsgurt-System
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Winter-Paket
- 6 Lautsprecher

Sonstiges

- Die Fahrzeugbeschreibung in Anzeigen, Internet, Preisschilder und Bilder sind unverbindliche Angaben und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften.
- ? Keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen! Irrtümer und Zwischenverkauf sind vorbehalten.

Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

SEAT Leon Sportstourer 2,0 TSI FR Plus *RFK+PDC+SHZ*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 157.0 g/km

CO₂-Klasse: E

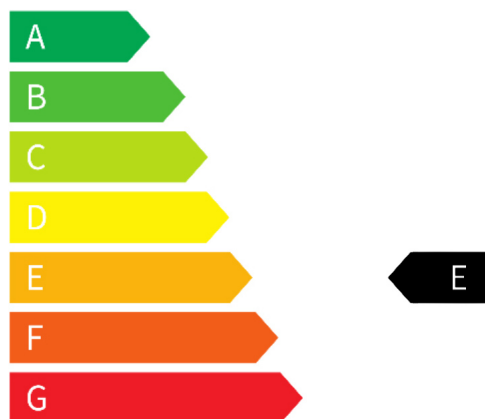
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de