# Hyundai INSTER 49kWh 115PS Trend E-Komfort, Assis, LED*

## Details




| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Lieferdatum** | sofort |
| **Leistung** | 85 kW / 116 PS |
| **Leistung** | 116 |
| **Kilometerstand** | 13 km |
| **Kraftstoff** | Elektro |
| **Anzahl Sitze** | 4 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Hersteller Farbe** | Unbleached Ivory / Sol |
| **Innenbereich** | Andere |

Preis

29.390 €

19% MwSt.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

## Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

# Hyundai INSTER 49kWh 115PS Trend E-Komfort, Assis, LED*

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamer
- Abstandstempomat

## Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Wärmepumpe

# Fahrzeugbeschreibung

- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrerseite
- Alarmanlage
- Ambiente-Beleuchtung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb

## Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

## Hyundai INSTER 49kWh 115PS Trend E-Komfort, Assis, LED*

- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel lackiert
- Batterieheizsystem
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachreling
- Dachspoiler Wagenfarbe, Zierleisten verchromt
- Digital Cockpit (Instrumentenanzeige Digital)
- Digitaler Fahrzeugschlüssel im Smartphone
- Einparkhilfe hinten
- Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
- Elektro-Komfort-Paket
- Elektromotor 85 kW (cont. 28 kW)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent
- Fahrassistenz-Paket
- Fahrassistenz-System: aktiver Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent (In Cabin Camera, ICC / ICM)
- Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung
- Fahrassistenz-System: Autobahnassistent 1.5 (Highway Driving Assist, HDA 1.5)
- Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA 1.5)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion, rückwärts (PCA-R)
- Fahrassistenz-System: Einparkhilfe vorn und hinten
- Fahrassistenz-System: Fahrprofilauswahl (Drive Mode)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Insassenalarm (RSA)
- Fahrassistenz-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Cross Traffic)
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall)
- Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Monitoranzeige (BVM)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, erweitert (Geschwindigkeits-Regel-/Begrenzeranlage)
- Fensterheber elektr. mit Einklemmschutz
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten, mit Auf-/Ab-Automatik
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Gepäck-/Laderaumleuchte
- Gepäck-/Laderaumleuchte LED
- Gepäckraumboden variabel
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Heckleuchten LED (Pixel-Design)
- Heckscheibe heizbar

## Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

## Hyundai INSTER 49kWh 115PS Trend E-Komfort, Assis, LED*

- Hochtöner
- HV-Batterie 49 kWh (Lithium-Ionen)
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kamerasystem Around View
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik
- Kopf-Airbag-System
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (3-Phasen)
- LED-Pixel am Lenkrad (interaktiv)
- LED-Plus-Paket
- Lenkrad heizbar
- Lenkrad (Leder) 3-Speichen
- Lenkrad mit Multifunktion
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Lenksäule (Lenkrad) längsverstellbar
- Leseleuchten vorn und hinten LED
- LM-Felgen 5,5x15
- Mittelarmlehne vorn
- Navigationsbasierte Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung (NSCC)
- Navigationssystem
- Parkbremse elektrisch (EPB)
- Projektor-Scheinwerfer LED
- Radlaufabdeckung vorn und hinten schwarz
- Radstand Standard
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Rücksitzbank verschiebbar
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Rücksitzlehne mehrfach verstellbar
- Schalt-/Wählhebel (Shift by Wire)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag vorn mitte (Central Airbag)
- Service-System: Online Update OTA (Over The Air)
- Service-System: Plug & Charge
- Service-System: Remote Services (Blue Link)
- Servolenkung
- Sitz vorn links höhenverstellbar

## Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

## Hyundai INSTER 49kWh 115PS Trend E-Komfort, Assis, LED*

- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Sitzheizung vorn
- Sitzlehne vorn links umklappbar
- Sitzlehne vorn rechts umklappbar
- Smart-Key
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Sonderlackierung Unbleached Ivory Uni
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Start-Stop-Knopf
- Tagfahrlicht LED
- Touchscreen-Farbdisplay (10,25 Zoll)
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Vorheizsystem für Batterie
- Wärmepumpe für Heizungs-/Klimaanlage
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- 3. Bremsleuchte
- 6 Lautsprecher

## Kontakt

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

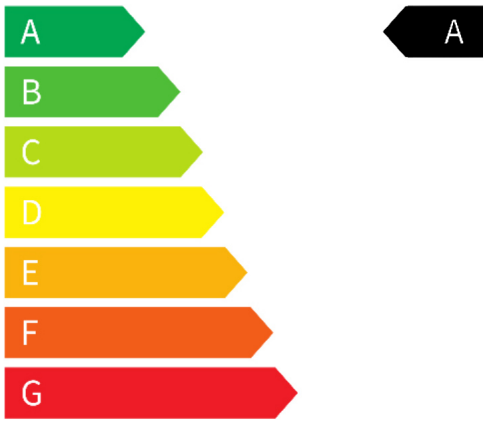
Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de

**Hyundai INSTER 49kWh 115PS Trend E-Komfort, Assis, LED***

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,9 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 370 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 10,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 10,9 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 13,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 20,5 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert




**Kontakt**

Autohaus Farnbacher
Eichenbachstraße 2
91522 Ansbach

Tel.: +49981383810
E-Mail: info@autohaus-farnbacher.de